

# 沈阳达利食品有限公司年产 30000 吨碳酸饮料、含汽饮料生 产线建设项目竣工环境保护验收意见

2024 年 2 月 25 日，沈阳达利食品有限公司根据《沈阳达利食品有限公司年产 30000 吨碳酸饮料、含汽饮料生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告》对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，由项目建设单位、项目验收监测报告编制单位及聘请 3 位环保验收专家组成建设项目竣工环保验收组（见验收人员信息表）对本建设项目竣工进行环境保护验收，形成意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）项目建设地点、规模、主要建设内容

沈阳达利食品有限公司年产 30000 吨碳酸饮料、含汽饮料生产线建设项目为位于辽宁省沈阳市苏家屯区临湖街道北营子村沈阳达利食品有限公司厂内。在现有厂区厂房内建设，不新建厂房，主要进行饮料生产，总投资 5000 万元，年产西柚绿茶风味苏打气泡水 10000t/a、柚子煎茶含气风味饮料 10000t/a、和其正气泡凉茶 10000t/a，以上三种产品共用一条生产线。同时增设一台 6t/h 燃气蒸汽锅炉（该锅炉为备用锅炉，型号 WNS6-1.25-Y.Q），并对厂内现有污水站进行扩建，将原有的 600t/d 处理能力提升至 3000t/d（处理工艺不变仅处理量增加）。

#### 1、项目给水

本项目用水主要为生活用水、生产用水，项目所有用水均依托现有地下水井，地下水经现有 4 套全自动 RO 反渗透水处理设备处理后，水质水量均能符合生产生活要求。

#### 2、项目排水

本项目废水主要为生产废水与生活污水。生产废水及生活污水均进入厂区污水处理站处理达标后经市政污水管网排放至苏家屯城南污水处理厂处理。

#### 3、项目供热

本项目供暖依托原有的一台 15t/h 燃气锅炉（WNS15-1.6-Y.Q）提供。天然气由中燃城市燃气发展公司供给（管道供气），燃气锅炉产出蒸汽为生产中高温

杀菌用气及冬季采暖使用。

#### 4、项目供电

本项目用电由市政供电电网提供。

#### 5、工作制度及劳动定员

本项目新增劳动定员 25 人，3 班制，每天工作时间为 24 小时，年总生产天数为 200 天。

#### 6、其他

本项目不设食堂、宿舍、淋浴。

### （二）环保审批情况

1、《沈阳达利食品有限公司年产 30000 吨碳酸饮料、含汽饮料生产线建设项目环境影响报告表》由辽宁晟境环保科技有限公司，2021 年 12 月编制完成；

2、《关于沈阳达利食品有限公司年产 30000 吨碳酸饮料、含汽饮料生产线建设项目环境影响报告表的批复》沈苏环审字[2022]006 号，2022 年 1 月 13 日。

### （三）环境守法情况

本项目开工建设至试运行期间无环境投诉、违法及处罚记录。

### （四）投资情况

项目投资 5000 万元人民币，其中环保投资 500 万元，占项目总投资的 10%。

### （五）验收范围

本项目审批全部内容。

## 二、工程变动情况

本项目环评中要求污水处理站气浮池、酸化池、厌氧池、好氧池、二沉池、终沉池、污泥池池体加盖，压滤机区域设置集气罩，对恶臭气体进行收集，收集后经 1 套活性炭吸附装置处理后 15m 高排气筒排放；实际建设为污水处理站除二沉池和终沉池外，气浮池、酸化池、厌氧池、好氧池、污泥池池体均加盖，压滤机区域设置集气罩，对恶臭气体进行收集，收集后经 1 套活性炭吸附装置处理后 15m 高排气筒排放，根据检测结果可知，本项目 H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub> 及臭气浓度厂界无组织排放浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中要求。故不属于重大变更。

## 三、整改计划

计划于 2024 年 4 月 15 日前完成对污水处理站中二沉池和终沉池池体加盖，对恶臭其气体进行收集，减少恶臭污染物无组织排放。

#### 四、环境保护措施建设情况

根据对沈阳达利食品有限公司年产 30000 吨碳酸饮料、含汽饮料生产线建设项目现场实际踏勘情况，环境保护治理设施及环保措施已按环评要求落实建设，环保设施建设情况如下：

##### （一）废气

本项目产生的废气主要为污水处理站废气和锅炉废气。

##### （1）污水处理站废气

本项目污水处理站产生的废气主要为调节池、气浮池等污水处理过程产生的 H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub> 及臭气浓度，通过对污水处理站气浮池、酸化池、厌氧池、好氧池、污泥池池体加盖，压滤机区域设置集气罩，对恶臭气体进行收集，收集后经一套活性炭吸附装置处理后，经一根 15m 高排气筒（P3）排放。

##### （2）燃气锅炉废气

本项目建设一台 6t/d 燃气蒸汽锅炉，为备用锅炉。锅炉安装低氮燃烧器，天然气燃烧废气主要污染物为颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>，燃烧产生的废气由 1 根 12m 高排气筒（P2）排放。

##### （二）废水

本项目废水主要为生产废水与生活污水。生产废水及生活污水均进入厂区污水处理站处理达标后经市政污水管网排放至苏家屯城南污水处理厂处理。

##### （三）噪声

本项目产生的噪声主要为生产设备运行产生的机械噪声。在设备选型上要选用低噪声引风机，并采取厂房隔声等措施，采取措施后可降低噪声对周围环境的影响。

##### （四）固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要包括污泥、废渣、废离子交换树脂和生活垃圾。污泥收集后暂存污泥暂存间定期交由沈阳合众源物业有限公司进行处理；

废渣收集后暂存其他固废暂存间定期外售给饲料厂；废离子交换树脂收集后暂存其他固废暂存间定期由厂家上门回收；生活垃圾交由环卫部门定期清理。

## 五、污染物排放情况

根据沈阳克林环境检测有限公司提供的《验收监测报告》和现场勘查得出：

### （一）废水

检测结果表明：验收监测期间，各项污水中 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、色度排放均《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表 2 排入污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度，pH、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求。

### （二）无组织废气

检测结果表明：验收监测期间，H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub> 及臭气浓度厂界无组织排放浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 的要求。

### （三）有组织废气

检测结果表明：验收监测期间，污水处理站有组织废气 H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub> 及臭气浓度排放浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）要求，燃气锅炉有组织废气二氧化硫、氮氧化物、颗粒物及烟气黑度污染物排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 3 规定的大气污染物特别排放限值。

### （四）噪声

测量结果表明：验收监测期间，项目北侧、东侧、南侧厂界噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类区标准要求，西侧厂界噪声排放均符合 4a 类标准要求。

### （五）固体废物

检查结果表明：本项目运营期产生的固体废物主要包括污泥、废渣、废离子交换树脂和生活垃圾。污泥收集后暂存污泥暂存间定期交由沈阳合众源物业有限公司进行处理；废渣收集后暂存其他固废暂存间定期外售给饲料厂；废离子交换树脂定期由厂家上门回收；生活垃圾交由环卫部门定期清理。

## 六、工程建设对环境的影响

本工程建设废气、废水和噪声排放得到有效处理，固体废物排放得到合理处

置。根据沈阳克林环境检测有限公司提供的《验收监测报告》，本项目试运营期排放废气、废水、噪声及固体废物检测、检查结果均符合国家相应排放标准及法律法规要求。本工程建设运营期排放污染物相对较少，对周围环境无明显影响。

## 七、验收结论

沈阳达利食品有限公司建设相应的环境保护设施符合环保审批要求，所排放主要污染物均符合相应排放标准、环境保护法律、法规要求，具备建设项目环境保护验收条件，经现场勘查，验收工作组同意通过环保验收。

## 八、后续要求

1、加强各项环境设施的日常管理和维护，确保废气、废水中各项污染物长期稳定达标排放；

2、建立固废管理台账。

## 九、验收人员信息

见附表（验收人员信息表）。

验收工作组成员签字：



沈阳达利食品有限公司

2024年2月25日